|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Обозначение** | | | | | | |
|  | **ЗХБ 10.02.00.000 В** | **ЗХБ 10.39.02.000** | **ЗХБ 20.02.00.000Б** **(20.78.02.000)** | **ЗХБ 20.47.02.000** | **ЗХБ 20.80.02.000** **укороч.** | **ЗХБ 30.02.00.000** | **ЗХБ 40.02.00.000** **(40.80.02.000укор)** |
| Условный диаметр потайной обсадной колонны хвостовика, мм | 102 | 102 | 114 | 114 | 114 | 89 | 127 |
| |  | | --- | | Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм | | 126 – 133 | 124 – 128 | 150 – 155 (155 - 160) | 147 - 152 | 150-154 | 119-123 | 159,6 – 166,2 |
| Наружный диаметр пакера верхнего, мм | 123 | 119 | 144 (148) | 141 | 144 | 113 | 153 |
| Диаметр проходного канала, мм | 88 | 88 | 99 | 100 | 100 | 85 | 112 |
| Внутренний диаметр штанг, мм | 105 | 105 | 127 | 127 | 127 | 103 | 133,5 |
| Длина пакера, мм | 2089 | 2089 | 2395 | 2395 | 1190 | 1460 | 2400(1230) |
| Масса, кг | 48 | 47 | 65 | 65 | 43 | 27,5 | 69,2(46) |
| Присоединительная резьба | ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96 | ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96 | ОТТМ 114 ГОСТ 632-80 | OТТМ 114 ГОСТ 632-80 | ОТТМ 114 ГОСТ 632-80 | OТТМ 98,6 ТУ 14-161-163-96 | ОТТМ 127 ГОСТ 632-80 |
| Осевая нагрузка среза винтов пакера, кгс | 5715 ± 570 |  |  | 6000±300 |  | 5061 ± 506 | 6000 ± 300 |
| Максимальный перепад давления, воспринимаемый манжетой , МПа | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20(25) |
| Максимальная рабочая температура, К(°С) | 373 (100) |  |  |  |  |  |  |

Пакер верхний