|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Параметр | Значение | | | | |
|  | **ЗХБ 100.12.00.000** | **-01** | **-02** | **-03** | **-04** |
| Условный диаметр потайной обсадной колонны (хвостовика), мм | 102 |  |  |  |  |
| Диаметр муфты, наружный, по телу, мм |  |  |  |  |  |
| Максимальный перепад давления на муфте, МПа (кгс/см2) | 40,2 (410) |  |  |  |  |
| Максимальный темп закачки, м3/мин | 4,5 |  |  |  |  |
| Максимально допустимая нагрузка на растяжение, тонн | 68 |  |  |  |  |
| Масса, кг | 25 |  |  |  |  |
| Максимальная рабочая температура, К (°С) | 373 (100) |  |  |  |  |
| Диаметр муфты, внутренний, мм |  |  |  |  |  |
| Длина муфты, мм |  |  |  |  |  |
| Присоединительная резьба, муфта-ниппель | ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96 |  |  |  |  |
| Внутренний диаметр, мм | 88,9±0,9 |  |  |  |  |
| Наружный диаметр, мм | 115 |  |  |  |  |
| Длина, мм | 120 |  |  |  |  |
| Перепад давления открытия окон, МПа (кгс/см2):  при установке 12 срезных винтов  при установке 11 срезных винтов  при установке 10 срезных винтов  при установке 9 срезных винтов  при установке 8 срезных винтов  при установке 7 срезных винтов  при установке 6 срезных винтов  при установке 5 срезных винтов  при установке 4 срезных винтов  при установке 3 срезных винтов  при установке 2 срезных винтов | 14,7±1,47 (150±15) | 19,6±1,47 (200±15) | 24,5±1,96 (250±20) | 29,4±1,96 (300±20) | 34,3±1,96 (350±20) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметр** | **ЗХБ 100.15.00.000** | **ЗХБ 100.46.00.000** | **ЗХБ 200.97.00.000** | **ЗХБ 226.19.00.000(-01)** | **ЗХБ 141.19.00.000** | **ЗХБ 147.19.00.000** |
| Условный диаметр колонны, мм | 102 | 102 | 114 | 114 | 140 | 146 |
| Наружный диаметр, мм | 115 | 118 | 133 | 133 | 170 | 170 |
| Внутренний диаметр, мм | 88 | 89 | 98 | 100 | 121 | 129 |
| Присоединительная резьба | ОТТМ 102 | ОТТМ 102 | ОТТМ 114 | ВС 114,30  ОТТМ 114 | ВС 139,70 | ВС 146,05 |
| Максимальный перепад давления на муфте, МПа (кгс/см2) | 58,8 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Группа прочности | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 |
| Перепад давления открытия окон муфты, МПа (кгс/см2):  при установке 12 срезных винтов  при установке 11 срезных винтов  при установке 10 срезных винтов  при установке 9 срезных винтов  при установке 8 срезных винтов  при установке 7 срезных винтов  при установке 6 срезных винтов  при установке 5 срезных винтов  при установке 4 срезных винтов  при установке 3 срезных винтов  при установке 2 срезных винтов | 49,0±3,4 (500±35)  44,9±3,4 (458±35)  40,9±3,4 (417±35)  36,8±2,5 (375±25)  32,7±2,5 (333±25)  28,5±2,5 (291±25)  24,5±2,5 (250±25)  20,4±2,5 (208±25)  16,8±2,0 (167±20)  12,3±2,0 (125±20)  8,1±2,0 (83±20) | 39,2±2,9 (400±30)  34,3±2,9 (350±30)  29,4±2,9 (300±30)  24,5±2,5 (250±25)  19,6±2,0 (200±20)  14,7±2,0 (150±20) | 50,0±3,0 (510±31)  45,0±3,0 (459±31)  40,0±3,0 (408±31)  35,0±3,0 (357±31)  30,0±3,0 (306±31)  25,0±2,5 (255±25)  20,0±2,0 (204±20)  15,0±2,0 (153±20) | 39,2±2,9 (400±30)  34,3±2,9 (350±30)  29,4±2,9 (300±30)  24,5±2,5 (250±25)  19,6±2,0 (200±20)  14,7±2,0 (150±20) | 35,0±3,0 (357±31)  30,0±3,0 (306±31)  25,0±2,5 (255±25)  20,0±2,0 (204±20)  15,0±2,0 (153±20) | 39,2±2,9 (400±30)  34,3±2,9 (350±30)  29,4±2,9 (300±30)  24,5±2,5 (250±25)  19,6±2,0 (200±20)  14,7±2,0 (150±20) |
| Размеры окна, мм | 16х67 | 20х60 | 20 | 24х50 | 34х48 | 30х55 |
| Эквивалентный диаметр одного циркуляционного отверстия  муфты, мм | 36 | 37 | 20 | 37 | 42 | 43 |
| Количество окон | 9 | 6 | 24 | 8 | 9 | 9 |
| Общая площадь окон муфты, мм2 | 9153 | 6680 | 7500 | 8600 | 12400 | 13100 |
| Максимальный темп закачки, м3/мин | 5,0 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Возможность повторного закрытия/открытия | Нет | Да | Да | Да | Да | Да |
| Усилие на втулку закрывающую, кН (кгс):  Открыто – Закрыто  Закрыто – Открыто | - | от 2,94 до 7,85  (от 300 до 800) | от 2,94 до 7,85  (от 300 до 800)  от 9,81 до 14,71  (от 1000 до 1500) | от 2,94 до 7,85  (от 300 до 800) | от 2,94 до 7,85  (от 300 до 800) | от 2,94 до 7,85  (от 300 до 800) |
| Максимальное допускаемое усилие на втулку закрывающую, кН (тс) | - | 50 (5,1) | 100 (10,2) | 50 (5,1) | 100 (10,2) | 100 (10,2) |
| Масса, кг | 16,1 | 32 | 45,5 | 48.9  51,5 | 68,1 | 62,2 |
| Длина изделия, мм | 642 | 1133 | 1154 | 1314 | 1080 | 1117 |
| Максимальная температура, К (°С) | 373 (100) | 423 (150) | 373 (100) | 423 (150) | 423 (150) | 423 (150) |