|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Обозначение** | |
|  | **200.07.00.000** |
| Условный диаметр потайной обсадной колонны (хвостовика), мм | 114 |
| Диаметр муфты наружный по телу, мм | 128 |
| Длина муфты, мм | 405 |
| Присоединительная резьба, муфта-ниппель | ОТТМ 114 ГОСТ 632-80 |
| Перепад давления закрытия окон муфты (после посадки шара), МПа (кгс/см2): при установке 12 срезных винтов при установке 11 срезных винтов при установке 10 срезных винтов при установке 9 срезных винтов при установке 8 срезных винтов при установке 7 срезных винтов при установке 6 срезных винтов при установке 5 срезных винтов при установке 4 срезных винтов при установке 3 срезных винтов | 19,61±1,96 (200±20) 17,94±1,96 (183±20) 16,37±1,96 (167±20) 14,71±1,96 (150±20) 13,04±1,96 (133±20) 11,47±1,47 (117±15) 9,81±1,47 (100±15) 8,14±1,47 (83±15) 6,57±1,47 (67±15) 4,90±1,47 (50±15) |
| Проходной диаметр посадочного седла муфты, мм (дюймы): | 19 (0,748) |
| Размер шара, мм (дюймы): | 25,4 (1) |
| Материал шара | БрАЖ9-4 ГОСТ 1628-78 |
| Максимальный перепад давления на муфте, МПа (кгс/см2) | 65 (663) |
| Максимальный темп закачки, м3/мин | 4,5 |
| Максимально допустимая нагрузка на растяжение, тонн | 65 |
| Масса, кг | 21,6 |
| Максимальная рабочая температура, К (°С) | 423 (150) |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметр** | **ЗХБ 100.18.00.000** | **ЗХБ 100.29.00.000** | **ЗХБ 200.07.00.000Б** | **ЗХБ 200.87.00.000** | **ЗХБ 200.108.00.000**  **( с ловушкой)** | **ЗХБ 226.87.00.000** | **ЗХБ 141.29.00.000** | **ЗХБ 147.29.00.000** |
| Условный диаметр колонны, мм | 102 | 102 | 114 | 114 | 114 | 114 | 140 | 146 |
| Наружный диаметр, мм | 115 | 115 | 128 | 128 | 133 | 128 | 154 | 166 |
| Присоединительная резьба | ОТТМ 102 | ОТТМ 102 | ОТТМ 114 | ОТТМ 114 | ОТТМ 114 | ВС 114 | ВС 139,70 | ВС 146,05 |
| Шар, мм | 25,4 | 20,0 | 25,4 | 31,8 | 31,8 | 25,4 | 25,4 | 25,4 |
| Проходной диаметр седла, мм | 21 | 17 | 21 | 28 | 28 | 21 | 21 | 21 |
| Максимальный перепад давления на муфте, МПа (кгс/см2) | 70 (714) | 70 (714) | 70 (714) | 70 (714) | 70 (714) | 70 (714) | 70 (714) | 70 (714) |
| Группа прочности | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 | Р110 |
| Перепад давления закрытия муфты (после посадки шара),  МПа (кгс/см2):  при установке 12 срезных винтов  при установке 11 срезных винтов  при установке 10 срезных винтов  при установке 9 срезных винтов  при установке 8 срезных винтов  при установке 7 срезных винтов  при установке 6 срезных винтов  при установке 5 срезных винтов  при установке 4 срезных винтов  при установке 3 срезных винтов | 19,6±2,0 (200±20)  18,0±2,0 (184±20)  16,3±2,0 (166±20) 14,7±2,0 (150±20)  13,1±2,0 (134±20)  11,4±1,5 (116±15)  9,8±1,5 (100±15)  8,2±1,5 (84±15)  6,5±1,5 (66±15)  4,9±1,5 (50±15) | 19,6±2,0 (200±20)  18,0±2,0 (184±20)  16,3±2,0 (166±20) 14,7±2,0 (150±20)  13,1±2,0 (134±20)  11,4±1,5 (116±15)  9,8±1,5 (100±15)  8,2±1,5 (84±15)  6,5±1,5 (66±15)  4,9±1,5 (50±15) | 19,6±2,0 (200±20)  18,0±2,0 (184±20)  16,3±2,0 (166±20) 14,7±2,0 (150±20)  13,1±2,0 (134±20)  11,4±1,5 (116±15)  9,8±1,5 (100±15)  8,2±1,5 (84±15)  6,5±1,5 (66±15)  4,9±1,5 (50±15) | 19,6±2,0 (200±20)  18,0±2,0 (184±20)  16,3±2,0 (166±20) 14,7±2,0 (150±20)  13,1±2,0 (134±20)  11,4±1,5 (116±15)  9,8±1,5 (100±15)  8,2±1,5 (84±15)  6,5±1,5 (66±15)  4,9±1,5 (50±15) | 19,6±2,0 (200±20)  18,0±2,0 (184±20)  16,3±2,0 (166±20) 14,7±2,0 (150±20)  13,1±2,0 (134±20)  11,4±1,5 (116±15)  9,8±1,5 (100±15)  8,2±1,5 (84±15)  6,5±1,5 (66±15)  4,9±1,5 (50±15) | 19,6±2,0 (200±20)  18,0±2,0 (184±20)  16,3±2,0 (166±20) 14,7±2,0 (150±20)  13,1±2,0 (134±20)  11,4±1,5 (116±15)  9,8±1,5 (100±15)  8,2±1,5 (84±15)  6,5±1,5 (66±15)  4,9±1,5 (50±15) | 14,7±2,9 (150±30)  13,5±2,9 (138±30)  12,3±2,9 (125±30)  11,1±2,0 (113±20)  9,9±2,0 (101±20)  8,7±1,5 (89±15)  7,5±1,5 (76±15)  5,4±1,5 (84±15) | 15,7±2,9 (160±30)  14,4±2,9 (147±30)  13,1±2,9 (134±30)  11,8±2,0 (120±20)  10,5±2,0 (107±20)  9,2±1,5 (94±15)  7,9±1,5 (81±15)  6,6±1,5 (67±15) |
| Максимальный темп закачки, м3/мин (л/с)  при установке 12 срезных винтов  при установке 11 срезных винтов  при установке 10 срезных винтов  при установке 9 срезных винтов  при установке 8 срезных винтов  при установке 7 срезных винтов  при установке 6 срезных винтов  при установке 5 срезных винтов  при установке 4 срезных винтов  при установке 3 срезных винтов | 2,50 (41,7)  2,35 (39,2)  2,20 (36,7)  2,10 (35,0)  1,95 (32,5)  1,85 (30,0)  1,65 (27,5)  1,45 (24,2)  1,25 (20,8)  1,00 (16,5) | 2,50 (41,7)  2,35 (39,2)  2,20 (36,7)  2,10 (35,0)  1,95 (32,5)  1,85 (30,0)  1,65 (27,5)  1,45 (24,2)  1,25 (20,8)  1,00 (16,5) | 2,8 (48)  2,7 (45)  2,6 (43)  2,4 (40)  2,3 (38)  2,0 (34)  1,9 (32)  1,7 (28)  1,4 (24)  1,2 (20 | 6,0 (100)  5,7 (95)  5,4 (90)  5,0 (84)  4,7 (78)  4,3 (72)  3,9 (65)  3,5 (59)  3,2 (54)  2,4 (40) | 4,8 (80)  4,4 (74)  4,1 (69)  3,8 (63)  3,5 (58)  3,1 (52)  2,8 (47)  2,5 (41)  2,2 (36)  1,8 (30) | 2,8 (48)  2,7 (45)  2,6 (43)  2,4 (40)  2,3 (38)  2,0 (34)  1,9 (32)  1,7 (28)  1,4 (24)  1,2 (20 | 1,85 (30,8)  1,75 (29,2)  1,65 (27,5) 1,60 (26,7)  1,50 (25,0)  1,45 (24,2)  1,30 (21,7)  1,10 (18,2) | 1,85 (30,8)  1,75 (29,2)  1,65 (27,5) 1,60 (26,7)  1,50 (25,0)  1,45 (24,2)  1,30 (21,7)  1,10 (18,2) |
| Масса, кг | 18,5 | 18,5 | 24,1 | 24,1 | 28,1 | 26,2 | 51,7 | 62,9 |
| Длина изделия, мм | 420 | 420 | 450 | 450 | 470 | 520 | 700 | 700 |
| Максимальная температура, К (°С) | 423 (150) | 423 (150) | 423 (150) | 423 (150) | 393 (120) | 423 (150) | 423 (150) | 423 (150) |
| Материал поршня | Сталь | Сталь | Сталь | Сталь | Чугун | Сталь | Чугун | Чугун |